

Laid-Open Number : 10-277092  
Laid-Open Date : October 20, 1998  
Application Number : 9-90697  
Application Date : April 9, 1997  
Int. Class Number : A61F 13/54, A41B 13/04  
Applicant : Daio Paper Co. Ltd.  
Title: Disposable diaper

Claims:

1. A paper diaper having an absorbent between a liquid pervious top sheet and a liquid impervious back sheet, and further having barrier cuffs on both sides of the article, which comprises:

(1) second barrier cuffs having elastic shrinkable members for gasket cuffs in a readily deformable region outward of both side edges of the absorbent and along longitudinal direction at least in a region corresponding to a crotch portion, and elastic shrinking members in the vicinity of the top end, and erected toward a wearer in use by the shrinking force thereof,

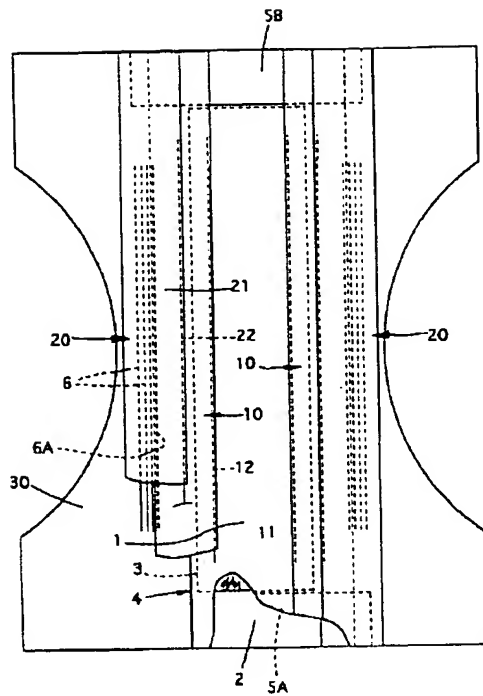
(2) first barrier cuffs having elastic shrinking members in the vicinity of the top ends along the longitudinal direction in a region corresponding to at least a crotch region, closer to the lateral center of the article than the second barrier cuffs and erected toward a wearer in use by the shrinking

force thereof, and wherein

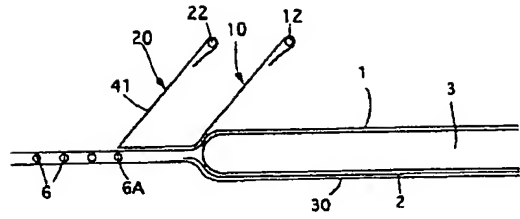
(3) the erecting lines of the second barrier cuffs from the readily deformable region are closer to the lateral center of the article than the lateral center of the shrinking force acting region of the elastic shrinking members of the gasket cuffs.

2. A disposable paper diaper as defined in claim 1, wherein a plurality of the elastic shrinkable members for gasket cuffs are disposed each at intervals in the lateral direction, and erecting lines of the second barrier cuffs are formed in the vicinity of the elastic shrinkable members for gasket cuffs situated closest to the lateral center of the article.

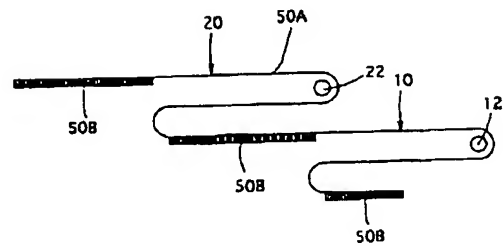
【図1】



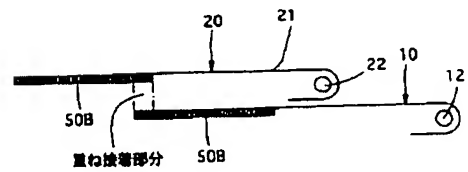
【図5】



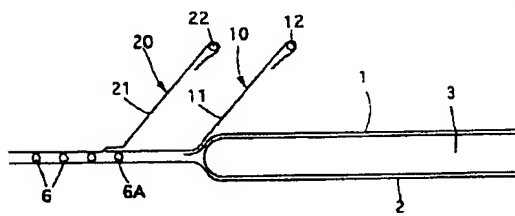
【図7】



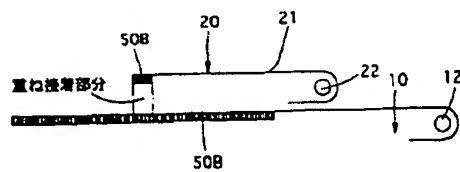
【図8】



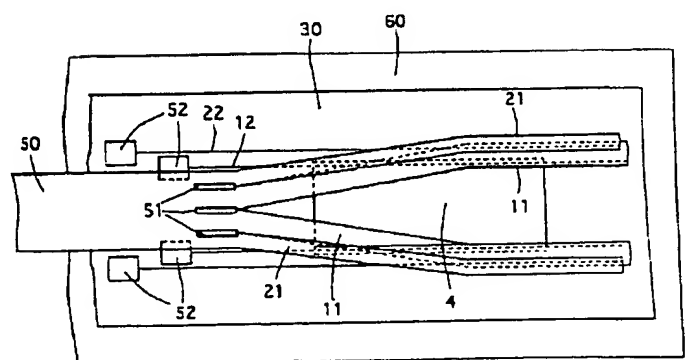
【図6】



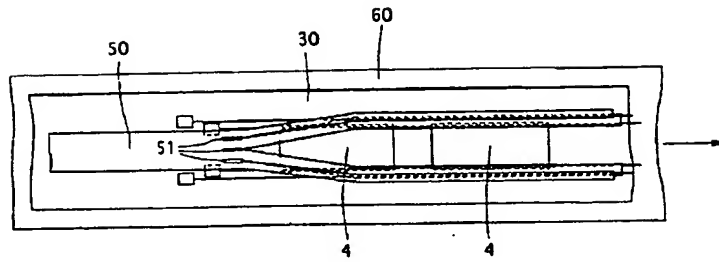
【図9】



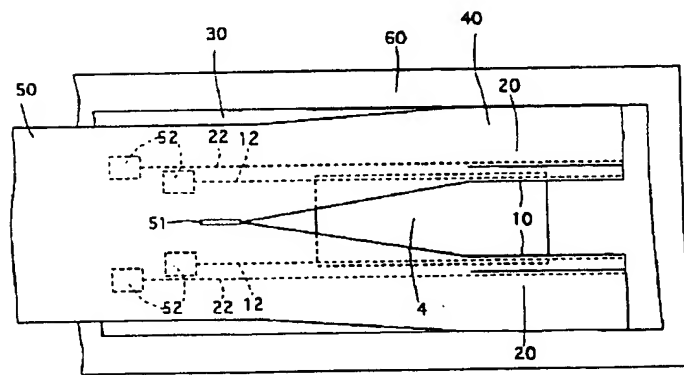
【図11】



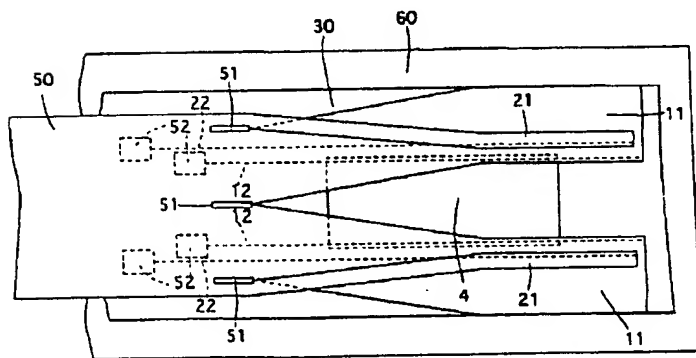
【図 10】



【図 12】



【図 13】



(72) 発明者 布川 圭子  
愛媛県伊予三島市紙屋町5番1号 大王製  
紙株式会社内

に図1、図2、図4および図6に示されているように、第2バリアーシート基部は、第1バリアーカフスに重ねて固定するものである。

【0035】図10および図11において、符号52はバリアーカフス用弾性伸縮部材12、22の繰り出し器である。図8には、図2に示す例に対応した、図9には図4に示す例に対応したバリアーカフスの固定構造の概要を図示した。

【0036】なお、前記半製品は、従来技術と同様に、ラインの長手方向において間欠的に切断され、かつ、本体バックシート30の脚回り部分はカットされて、製品化される。

【0037】かかる製造態様およびバリアーカフスの構造によれば、次記の利点がある。

【0038】(1)バリアーカフス全体が二重である従来例に比較して、バリアーカフスの先端付近のみが二重であるので、バリアーカフス用弾性伸縮部材が小さい収縮力でも、起立し易く、かつ、柔らかく脚回りに対するフィット性に優れる。

【0039】(2)バリアーカフス全体が二重である従来例に比較して、バリアーカフスの先端部のみが二重であるので、コストが低減する。

【0040】(3)折り返し箇所が、2か所であり、製造設備が簡素となり、かつ、製品管理的に優れたものとなる。

【0041】図3、図4および図5の製造方法の例については、それぞれ図12、図13および図14に示す。これらの製造方法については、各図面から明らかであるので詳説はしない。

【0042】

【発明の効果】以上のとおり、本発明によれば、密封防止効果が顕著にあらわれる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例に従う紙おむつの最終立て前の展開状態の平面図である。

【図2】その部分横断面図である。

【図3】変形例を示す部分横断面図である。

【図4】他の変形例を示す部分横断面図である。

【図5】別の変形例を示す部分横断面図である。

【図6】さらに別の変形例を示す部分横断面図である。

【図7】従来例のバリアーカフスの説明図である。

【図8】バリアーカフス製造例の説明図である。

【図9】他の構造例のバリアーカフス製造例の説明図である。

【図10】製造方法例の平面図である。

【図11】その要部拡大平面図である。

【図12】図3に示す例の製造方法例の平面図である。

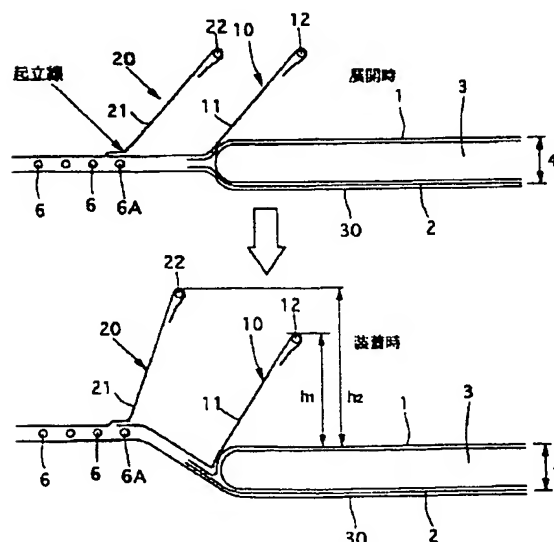
【図13】図4に示す例の製造方法例の平面図である。

【図14】図5に示す例の製造方法例の平面図である。

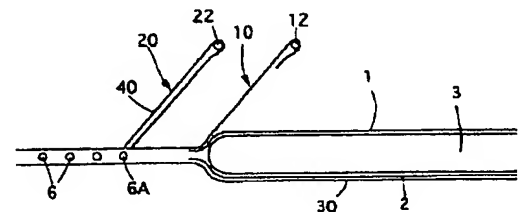
【符号の説明】

1…透液性トップシート、2…不透液性バックシート、3…吸収体、4…吸収体要素、6、6A…バリアーカフス用弾性伸縮部材、10…第1バリアーカフス、11…第1バリアーシート、12…第1バリアーカフス用弾性伸縮部材、20…第2バリアーカフス、21…第2バリアーシート、22…第2バリアーカフス用弾性伸縮部材、30…本体バックシート、50…原バリアーシート、51…スリッター。

【図2】



【図3】



【図4】

